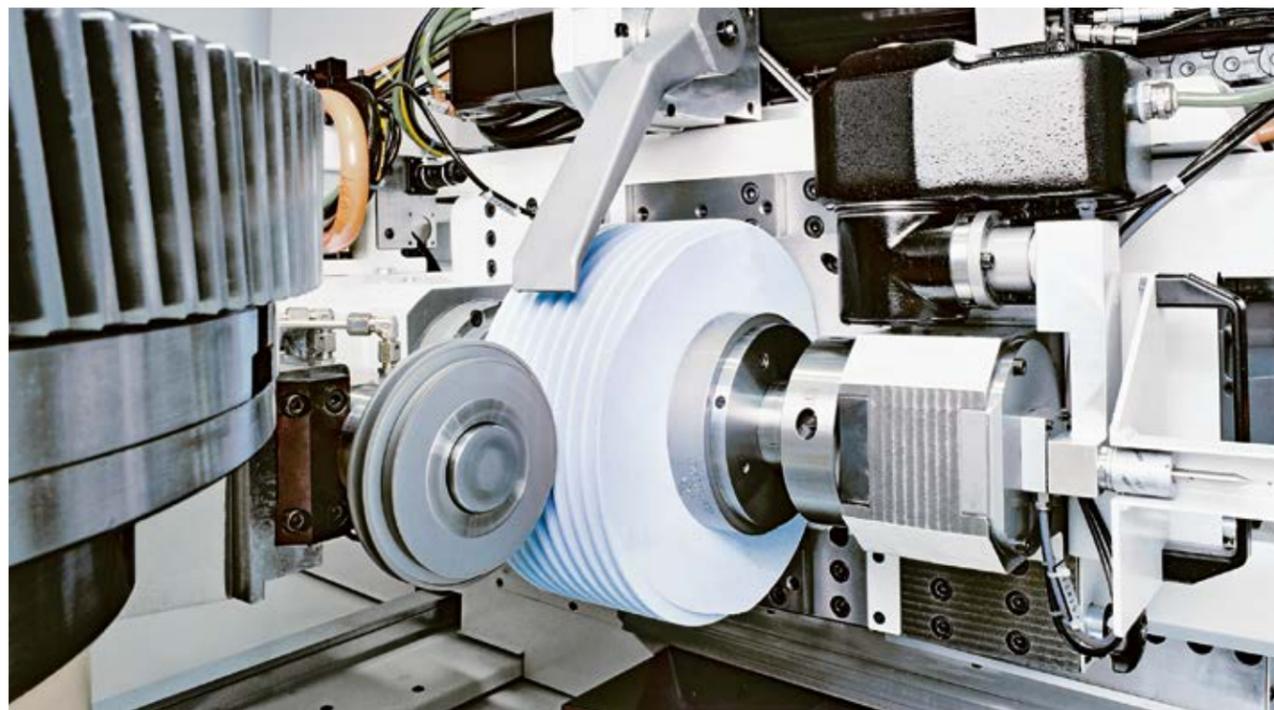


ZX Baureihe

Verzahnungszentren



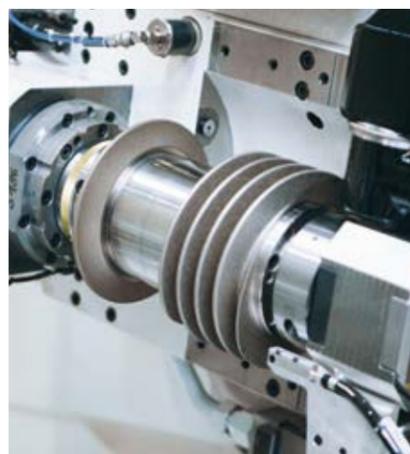
Höchste Flexibilität durch den Einsatz verschiedener Bearbeitungsverfahren



Zylindrische und konische Außenverzahnungen



Manuelle oder automatisierte Beladung



Mit der ZX steht eine Baureihe zur Verfügung, die den Produktivitätsfortschritt in den größeren Durchmesser- und Modulbereich bringt und den Anforderungen nach hoher Flexibilität Rechnung trägt. Das eigensteife Maschinenbett ermöglicht eine einfache Installation ohne Verankerung im Hallenboden.

Der Rundtisch ist großzügig dimensioniert und kann hohe Lasten aufnehmen. Angetrieben wird er durch einen hochpräzisen elektrischen Direktantrieb, der hohe Positioniergenauigkeit auch für das

Profilschleifen bietet. Die Bedienung erfolgt vom Hallenboden aus und ermöglicht eine hohe Rüstfreundlichkeit bei der Bearbeitung von Einzelteilen, kleinen und mittleren Serien. Der Wechsel vom Profil- zum Wälzschleifen dauert nur wenige Minuten. Die beidseitig gelagerte Werkzeugspindel sorgt für hohe Steifigkeit und ein optimales Schlibbild. Es steht eine Vielzahl von Abrichtverfahren zur Verfügung – zweiflankiges Abrichten mit gleichzeitigem Kopfabrichten, einflankiges und topologisches Abrichten.

	max. Kopfkreisdurchmesser [mm]	max. Werkstücklänge [mm]	Modulbereich Wälz / Profil [mm]	max. Verzahnungsbreite [mm]	max. Schrägungswinkel [Grad]
ZX 630 / 800 / 1000	650 / 800 / 1.000	1.050	0,5 - 12 / 0,5 - 15	520	±45