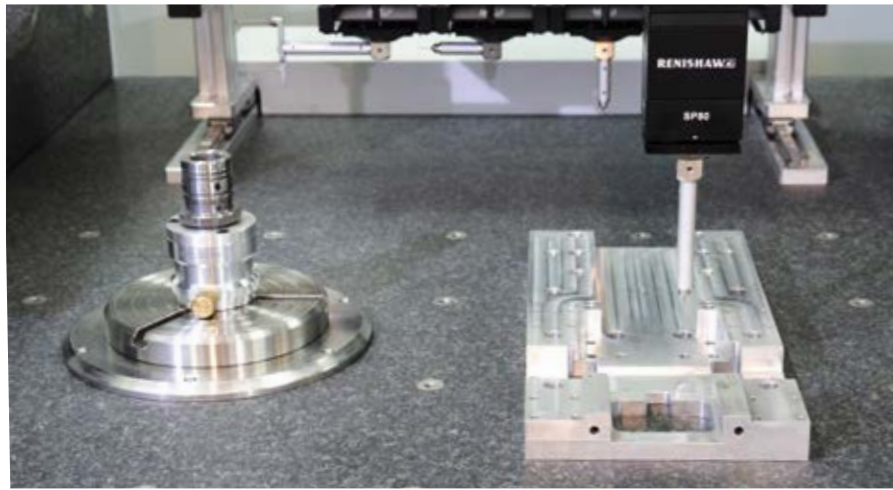
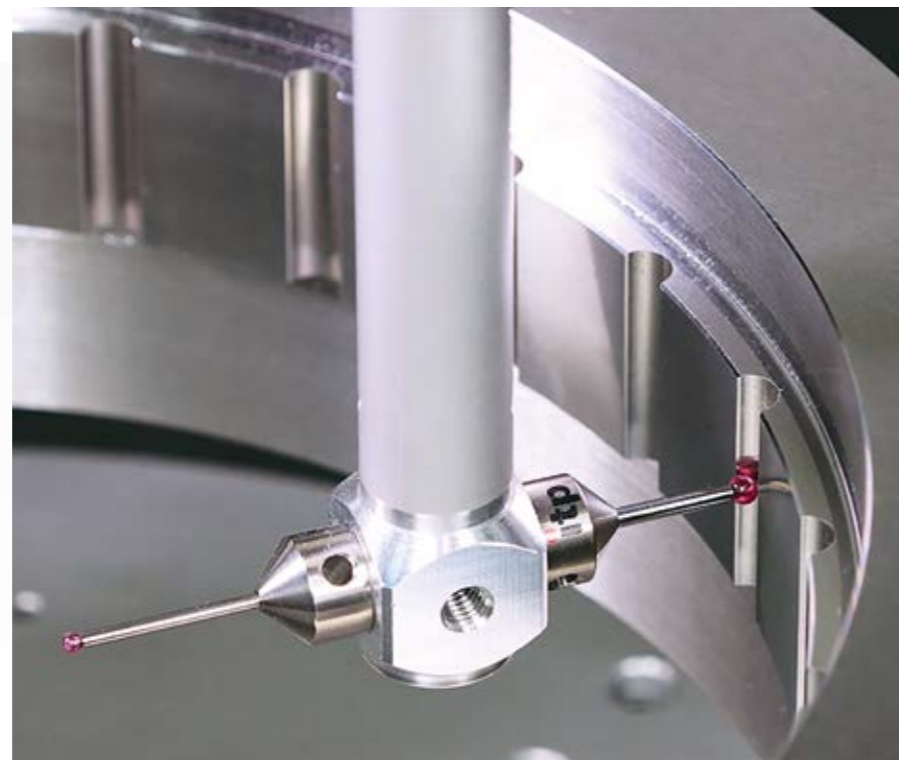


KNM C Baureihe

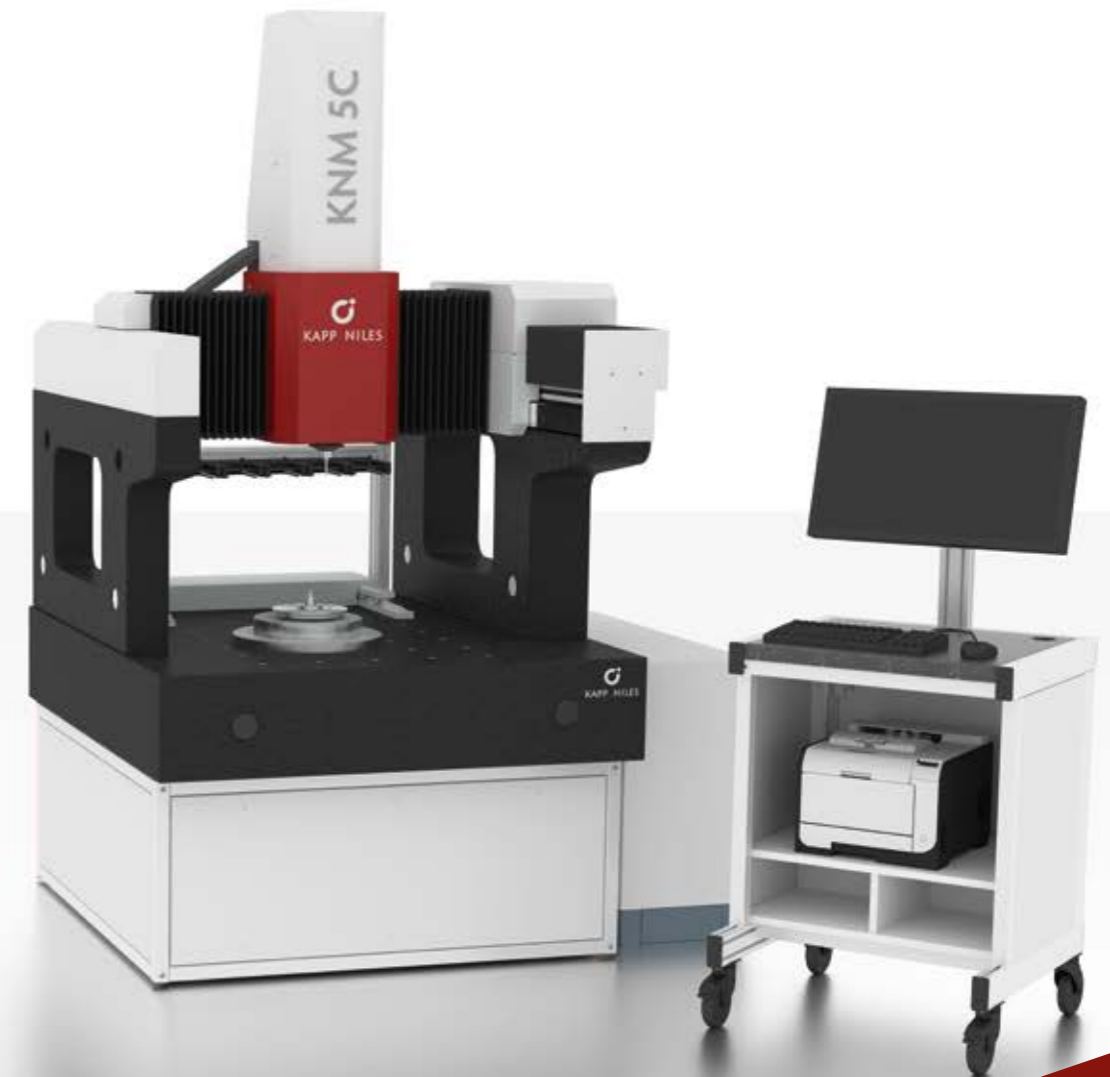
Messmaschinen für komplexe Werkstücke



Luftlagerführungselemente in allen Achsen für einen verschleißfreien, leichtgängigen Betrieb



Hochgenaue Mechanik in Sonderbauweise mit optimaler Zugänglichkeit



Die Maschine ist zur Bestimmung von Formabweichungen an Lagerringen, Drehkränzen und zylinderförmigen Werkstücken konzipiert. Der CNC-gesteuerte 4-Achs-Aufbau ermöglicht die Erweiterung auf ein wesentlich größeres Teilespektrum, wie z. B. Verzahnungen oder 3D-Messaufgaben an prismatischen Werkstücken. Alle Maschinen der KNM C Baureihe sind mit modernster Antriebstechnik (Linearmotoren) ausgestattet und verfügen über großzügig dimensionierte Führungsquerschnitte sowie große Lagerabstände.

Die Basisplatte, Seitenteile und Achsen bestehen aus Granit, wodurch gleiches thermisches Verhalten gewährleistet wird. Luftfeder-elemente unter der Basisplatte schirmen Erschütterungen und Vibrationen sicher ab. Die hochgesetzte Y-Führung und ein schwerpunktnaher Antrieb reduzieren die dynamischen Verzerrungen auf ein Minimum. Die Messunsicherheiten liegen bei $MPE_E \geq 0,6 \mu\text{m} + L/400$ | $MPE_{THP} \geq 0,8 \mu\text{m}$. Bewährte Software für vollautomatische Messzyklen steht zur Verfügung.

	max. Werkstückdurchmesser [mm]	max. messbare Werkstücklänge [mm]	Rundtisch-durchmesser [mm]	Verfahrwege [mm]			Rundtisch-belastung [daN]
				X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
KNM 5C	500	450	200 / 300	500	600	450	50 / 300
KNM 7C	700	550	300	600	750	550	300
KNM 11C	1.100	700	535	800	900	700	1.000
KNM 16C	1.600	700	750	1.000	1.200	700	2.500