



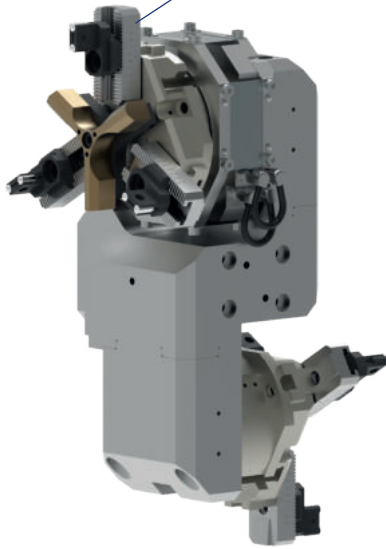
WeStack

Die modulare Stapelzelle

Highlights

Schiebeschutz ermöglicht
hauptzeitparallelen Stapelwechsel

Schnellverstellbare Greiferbacken



Grosse Autonomie. Stapel auf
Bodenroller 400x600mm

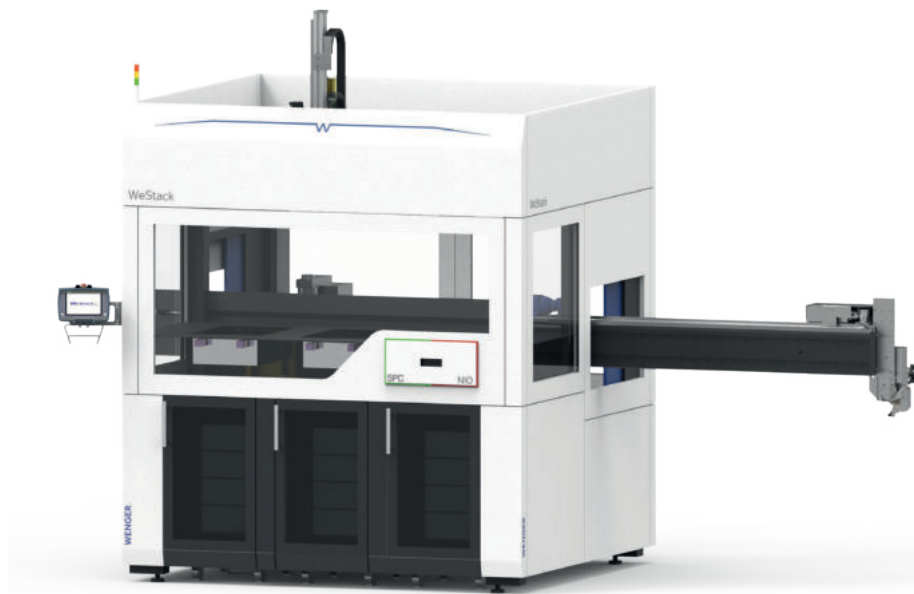
Sichere Trennung zwischen Lader- und
Maschinenraum durch Ladeluke

Teleskopportal. Kein störender
Balken im Maschinenraum.

Tooling für Futter- und Wellenteile.
Schnellwechselbar.



WeStack Produktbeschreibung



Die WeStack Automationszelle bietet, dank den gestapelten Körben auf Bodenroller, höchste Autonomie auf engem Raum.

Es werden jeweils 2 Körbe 400x600mm dem Flächenportal-Handling bereitgestellt. Dies ermöglicht einen Korbwechsel ohne Taktzeitverlust.

Das Flächenportalhandling bedient nebst den Körben beliebige, integrierte Prozessstationen und bringt das Werkstück zum integrierten Linienportal, welches die Werkzeugmaschine be- und entlädt. Ein Sicherheits-Schiebeschutz über den Stapeleinschubplätzen ermöglicht den hauptzeitparallelen Stapelwechsel ohne Taktzeitverlust.

Dank der Entkoppelung durch das Linien- und Flächenportal eignet sich der WeStack insbesondere für Paarungsschleifaufgaben.

Features:

- Prozessintegration: Im hinteren Bereich der Zelle ist genügend Platz, zum Beispiel für Messtechnik, Entgraten, Reinigen und andere. Alle Prozesse werden bei uns inhouse entwickelt und sind in der Ladersteuerung integriert.
- Schnellumrüsten auf andere Teiletypen: Dank unserem Schnellwechselsystem und bildgeführtem Umrüstassistenten, kann innert kürzester Zeit auf andere Teiletypen umgerüstet werden.
- Sämtliche, in der Produktion gängigen, Stapelstrategien stehen zur Verfügung: Stapelrein, Korbrein, Lücke wandert nach oben (Standard).
- Industrie 4.0: Mit unseren vorbereiteten OPC-UA Schnittstellen für alle gängigen Systeme und unserem WeConnect Softwaretool stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen, die relevanten Betriebs- und Prozessdaten abzurufen.

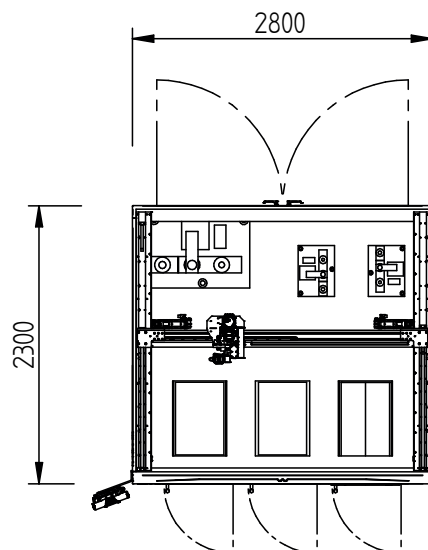
WeStack Technische Daten

Technische Daten	WeStack 346	WeStack 446
Anzahl Stapeleinschübe	3 (2x Rohteil)	4 (3x Rohteil)
Autonomiebeispiel Futterteil Ø 80 L80: Wellenteil Ø40 L170:	448 Stk. 480 Stk.	672 Stk. 720 Stk.
Palettengrösse	300 x 400 mm 400 x 600 mm	300 x 400 mm 400 x 600 mm
Max. Abmessung Futterteil: Max. Abmessung Wellenteil: <small>*Mit Geometrieuntersuchung ggf. bis Ø260 möglich</small>	Ø 260 L300 (bis 5 kg) Ø 100* L560 (bis 15 kg)	Ø 260 L300 (bis 5 kg) Ø 100* L560 (bis 15 kg)
Werkstückwechselzeit Doppelgreifer: Einfachgreifer: <small>Ohne Maschinenspannzeiten, teilegewichtabhängig</small>	ca. 6-10s ca. 15-20s	ca. 6-10s ca. 15-20s
Verfahrgeschwindigkeiten	bis 4m/s	bis 4m/s
Abmessungen Grundriss: Höhe Verschalung: Höhe Z-Achse oben:	2800 x 2300 mm 2800 mm 3650 mm	3480 x 2300 mm 2800 mm 3650 mm
Gewicht	ca. 2t	ca. 2.5t
Anschlussdaten Luftdruck: Luftverbrauch: Spannung: Vorsicherung: max. Leistungsaufnahme:	6bar 50l/min 3 x 400 VAC (3LNPE 50Hz) 25A 5kW	6bar 50l/min 3 x 400 VAC (3LNPE 50Hz) 25A 5kW

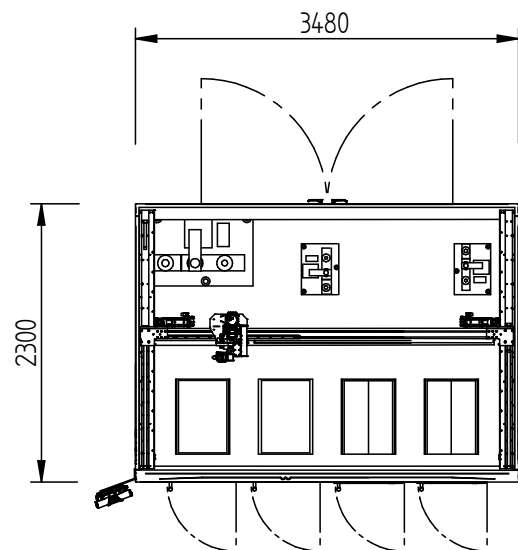
Footprint

(Nur WeStack ohne Werkzeugmaschine)

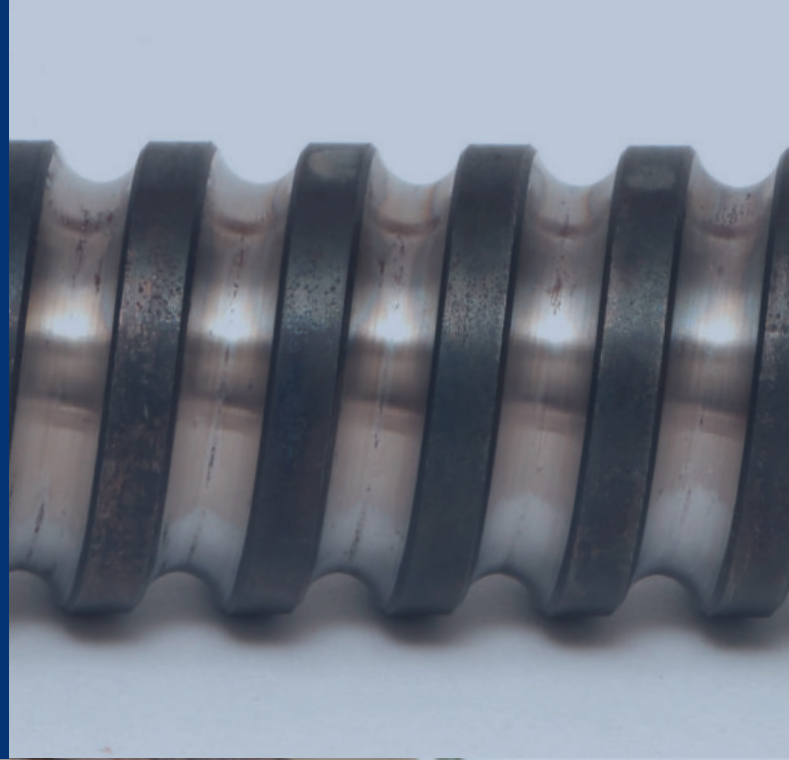
WeStack 346



WeStack 446



erfolgreiche
WeStack Projekte



Postprozess Gewindemessung
vollintegriert in die WeStack Stapelzelle



WENGER®



IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



IS Zubehör GmbH

Kapuzinerweg 10
70374 Stuttgart

Telefon: 0711 / 95 39 06-11
Telefax: 0711 / 95 39 06-911

vertrieb@is-zubehoer.de
www.is-zubehoer.de